

Création CU 4 axes

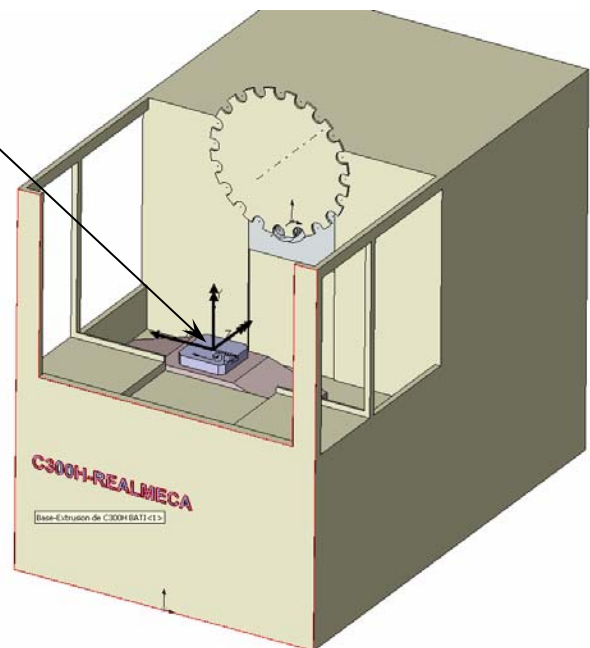
1. dans SW créer les différents éléments de la MOCN

- Bâti . SLDPRT
- axe X . SLDPRT
- axe Y . SLDPRT
- axe Z . SLDPRT
- palette . SLDPRT

2. dans SW créer un assemblage de la MOCN à partir des éléments précédents.

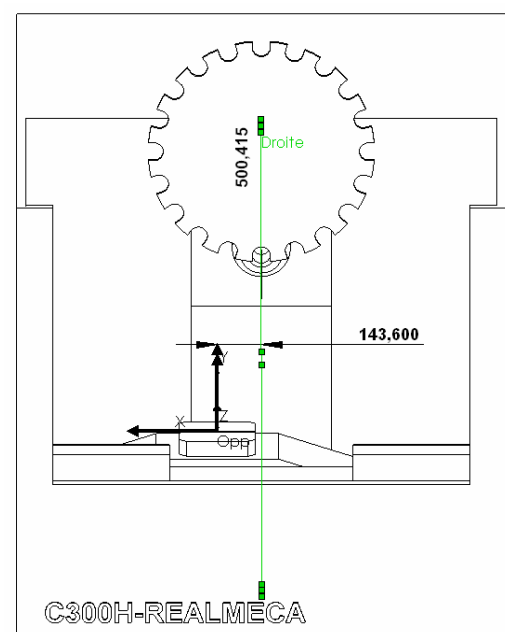
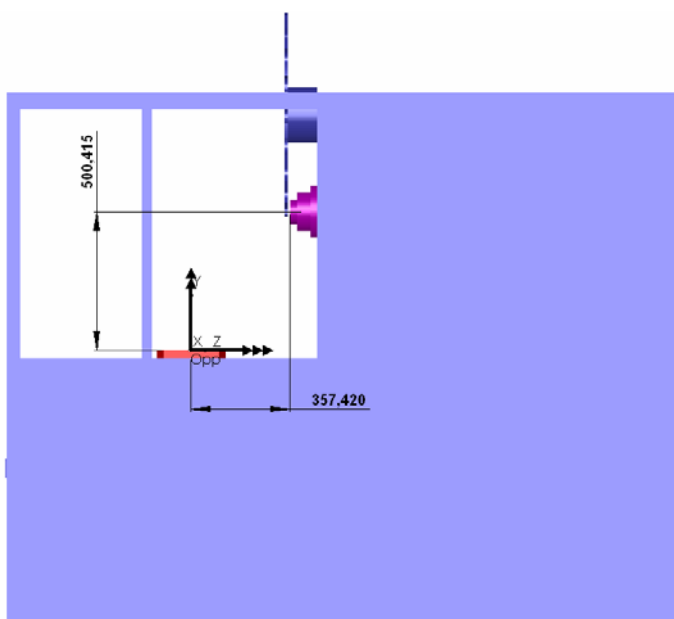
L'origine de l'assemblage sera le centre de la palette retenu comme Opp

*MOCN représentée à la OM
Opp-OM (PREF)*



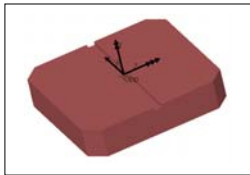
Exemple : C300H REALMECA

PREF : (x=143.6) , (y=500.415) , (z=357.42,



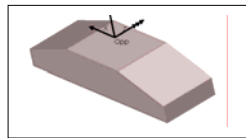
3. à partir de SW sauvegarder en **.STL** chacun des éléments, dans un fichier machine existant de NC-Simul (ex : GSP renommé en fonction de la MO construite)

Exemple : C300H REALMECA

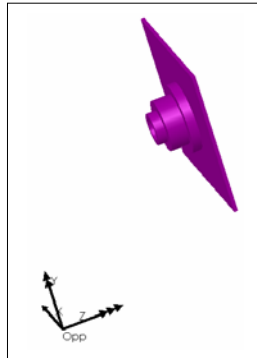


b.stl

(cacher les autres éléments, ne conserver que celui-ci et le sauvegarder en **b.stl**)

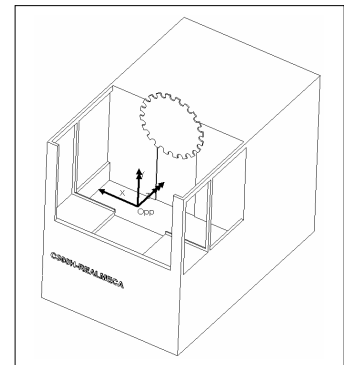


x.stl

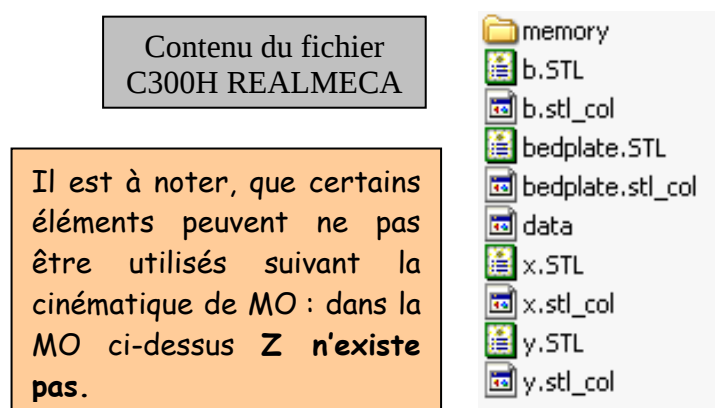
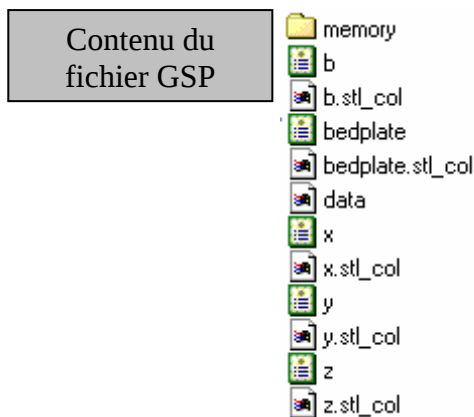


y.stl

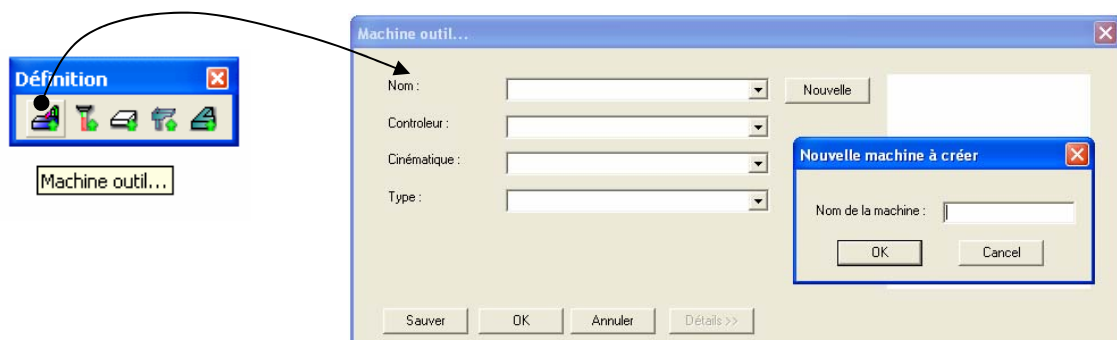
(pas d'erreur voir ci-dessous)



bedplate.stl



4. Dans NC-Simul créer une nouvelle MO à partir de la cinématique définie précédemment. Penser à compléter : les PREF 'calculateur NUM, les courses (interpolation)



5. Modifier éventuellement le fichier **data** associé. Quelques informations !!!

*** C300H-REALMECA ***

collision tolerance = 0.2

machine tolerance = 1

model tolerance = 0.5

table = Y , 0 , 0 , 0

rotable b = B , Y , 0 , 0 , 0

axis x = X , X , cyan

axis z = X , Z , magenta

bedplate = Z , green

axis y = Y , Y , blue

spindle = z , yellow , -143.6 , 500.415 , 357.42

memory = SPMAC/C300H-REALMECA/memory

table = Y , 0 , 0 , 0

Y axe normal à la table (palette)

0 , 0 , 0 position de Opp à zéro ce qui est normal c'est
notre origine dans l'assemblage

rotable b = B , Y , 0 , 0 , 0 (axe rotatif)

b désignation de la l'axe

B fichier STL associé

Y rotation autour de

0 , 0 , 0 position du centre de rotation / Opp

axis x = X , X , cyan

axis z = X , Z , magenta

bedplate = Z , green

axis y = Y , Y , blue

Définition de la cinématique de Opp vers OM

B tourne sur X

X se déplace sur Z

Z se déplace sur Bedplate

Y se déplace bedplate

spindle = Z , yellow , -143.6 , 500.415 , 357.42

spindle = z broche suivant Z

-143.6 , 500.415 , 357.42 position du nez de broche /

Opp (inverse du PREF)

memory = SPMAC/C300H-REALMECA/memory

Lien vers des sous programmes

Bon courage !